

ООО «ИНРЕС»

Инновационные Решения в Строительстве

www.инрес.рф

www.inres24.ru

8-800-222-82-83

МОНОПОЛ Топ 200 / MONOPOL Top 200

Корундовый упрочнитель MONOPOL Top 200 – один из наиболее востребованных и бюджетных топпингов верхнего слоя бетонных полов (глубина укрепления 4-5 мм). МОНОПОЛ ТОП 200 содержит очищенную корундовую крошку, высокомарочный цемент и пластификатор. Упрочнитель МОНОПОЛ ТОП 200 предназначен для свежеслитых бетонных оснований с высокими динамическими нагрузками.

Бетон по своей структуре является пористым материалом и в период эксплуатации при постоянном транспортном движении (кар, погрузчиков, рохлей) начинает пылить и постепенно разрушаться. В итоге, это приводит к преждевременным реставрационным работам, высоким затратам и остановке работы промышленного объекта. Для увеличения прочностных качеств на истирание верхнего пласта бетонных оснований необходимо применять сухую упрочняющую смесь MONOPOL Top 200. Топпинг на основе корундового заполнителя поднимает прочностные характеристики оснований в 2-3 раза, снижает пылеобразование, повышает стойкость к механическим ударам, что в результате приводит к увеличению срок службы строительного объекта.

MONOPOL Top 200 используется при высоких истирающих нагрузках – промышленных цехах, складах, логистических центрах, парковках.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Макс. диаметр заполнителя	3,2 мм
Плотность корундовой смеси	1970 кг/м ³
Прочность при сжатии	80 МПа спустя 28 дней
Прочность при растяжении на изгиб	7 МПа спустя 28 дней
Истираемость	0,11 г/см ²
Усадка максимально	0,1%
Время набора прочности	28 суток
Время затвердевания	24 часа

Этапы монтажа:

1) **Начальная затирка (грубая)** – состоит из 2 стадий: для первой потребуется 2/3 смеси от общего количества Упрочнителя MONOPOL Top 100, для второй – оставшиеся 1/3. 2/3 Топпинга сначала распределяют с помощью специальной тележки. За счет наличия у тележки дозатора осуществляется равномерное рассыпание упрочняющего материала, обеспечивая одинаковую толщину слоя. После окончания распределения, рекомендуется выждать 15-20 минут для пропитывания всего объема смеси цементным молочком с поверхности основания. Далее приступают к затирочным работам с применением дисковых насадок, которые осуществляют принудительное проникновение частиц кварцевого Упрочнителя в толщу бетона. Вторая стадия Грубой затирки полностью повторяет первую, но с уже меньшим количеством сухой смеси (1/3 от общего объема).

Если на поверхности пола не остаются следы от насадки бетонозатирочной машины, значит этап начальной затирки подошел к завершению.

2) **Заключительная затирка** начинается через 10-15 часов после окончания грубой. Сигналом для начала работ служит сухая чистая рука после прикосновения с поверхностью бетона. Для этого этапа используют затирочные машины с лопастями («вертолеты»). Обработка промышленного покрытия производится до появления характерного блеска. Благодаря функциональным возможностям лопастей, бетонный пол можно довести до зеркального состояния.

3) **Пропитка ([Силер](#), [Лак](#))** – наносится сразу после окончания финишной затирки с помощью валика или методом распыления. Это важный этап создания высокопрочных промышленных полов. Покрытие Лаком позволяет процессу набора прочности бетона проходить в нормализованных условиях. Пропитка ([Силер](#), [Лак](#)) закупоривает поры поверхности, создавая защитный слой, не позволяющий влаге испаряться в окружающую среду. В строительном мире это средство по уходу за бетоном еще называют мембранообразователем - «отделение важного содержимого от внешней среды для обеспечения её целостности».

Расход: 3-5 кг/м² (стандартный серый цвет), 5-8 кг/м² (цветные смеси)

Упаковка: Мешок 25кг, Паллет 1000кг

Срок хранения: 12 месяцев с даты производства